

Apparecchio di prova a molla SAUTER SD-M



Banco di prova manuale per prova di trazione e compressione su molle, formato medio da 50 N a 500 N

Caratteristiche

- Prove di trazione e compressione di molle
- Strumento di misura integrato nell'alloggiamento
- **Stampante termica integrata**
- **Misuratore di lunghezza digitale SAUTER LA di serie:**
 - Possibilità di azzeramento manuale
 - Pre-lunghezza manualmente regolabile
 - Divisione: 0,01 mm
- **10 memorie** per la stampa e il calcolo dei valori medi
- **Misurazione con tolleranza concordata (funzione valore limite):** Limite superiore e inferiore regolabili, in direzione di trazione e di spinta. Il processo di misurazione è supportato da un segnale acustico e ottico
- **Visualizzazione del picco di carico (peak hold)**
- **Unità di misura selezionabili:** kg, lbf, N

Dati tecnici

- Precisione di misurazione: 0,5 % di [Max]
- Alzata massima: 100 mm
- Spazio di lavoro massimo: 100 mm
- Dimensioni totali L×P×A 300×235×620 mm

DI SERIE









































SU RICH.



Modello	Campo di misura [Max] N	Divisione [d] N	Peso netto kg	Su richiesta Certificato di calibra. aziendale Forza di compressione	
				KERN	
SAUTER					
SD 50N100.	50	0,01	21	961-2610	
SD 100N100.	100	0,02	21	961-2610	
SD 200N100.	200	0,05	21	961-2610	
SD 300N100.*	300	0,1	21	961-2610	
SD 500N100.	500	0,1	21	961-2610	

* FINO AD ESAURIMENTO DELLE SCORTE!

Pittogrammi

- | | | |
|--|---|--|
|  Programma di calibrazione (CAL):
per la registrazione della precisione.
Richiede un peso di calibrazione esterno. |  Interfaccia dati Infrarosso:
per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche. |  Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx:
Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma. Vedi il glossario. |
|  Blocco di calibrazione:
standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura. |  Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O):
per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc. |  ZERO:
azzeramento display. |
|  Funzione Peak-Hold:
rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione. |  Interfaccia analogica:
per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura. |  Funzionamento a pile:
Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio. |
|  Modalità di scansione:
rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione. |  Uscita analogica:
per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA) |  Funzionamento ad accumulatore:
Set ricaricabile. |
|  Push e Pull:
lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione. |  Statistica:
il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati |  Alimentatore:
230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA. |
|  Misurazione della lunghezza:
rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova. |  Software PC:
per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC. |  Alimentatore da rete:
Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA. |
|  Funzione di messa a fuoco:
aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito. |  Stampante:
al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione. |  Azionamento motorizzato:
Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico. |
|  Memoria interna:
per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo. |  Interfaccia di rete:
Per il collegamento della bilancia a una rete Ethernet. |  Azionamento motorizzato:
Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper). |
|  Interfaccia dati RS-232:
per il collegamento bidirezionale dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche |  KERN Communication Protocol (KCP):
è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali. |  Fast-Move:
l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva |
|  Profibus:
Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche. |  Protocollo GLP/ISO:
di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER. |  Omologazione:
Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma |
|  Interfaccia dati Infrarosso:
per il collegamento del strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche |  Unità di misura:
commutazione tramite tasto per esempio di unità non metriche. |  Calibrazione DAKkS:
Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma. |
|  Interfaccia dati Bluetooth*:
Per il trasferimento di dati di pesata a stampante, PC o altre periferiche |  Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite):
Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello |  Invio di pacchi tramite corriere:
Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni. |
|  Interfaccia dati WLAN:
Per il trasferimento di dati di pesata a stampante, PC o altre periferiche | |  Invio di pallet tramite spedizione:
Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni. |

Il vostro rivenditore KERN: